

十七、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 汞收集管、密封圈、PTFE 管、尾气净化管、密封圈、载气净化管、样品加热管、连接件、样品舟、冷凝瓶、聚乙烯管、PTFE 管、样品托架、活性炭过滤瓶、长检测池、短检测池、电磁阀、汞灯（产品名称 1），生产厂为上海安谱实验科技股份有限公司（厂名）²，厂址为上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号（生产厂址）。汞收集管、密封圈、PTFE 管、尾气净化管、密封圈、载气净化管、样品加热管、连接件、样品舟、冷凝瓶、聚乙烯管、PTFE 管、样品托架、活性炭过滤瓶、长检测池、短检测池、电磁阀、汞灯（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 石英灰分坩埚、保护管、石英燃烧管、铜粒、刚玉球、过滤棉、氧化钨、干燥管、密封圈、支撑管、O 型圈、加氧管、磺胺、密封圈、石英桥、石英棉、干燥剂、银毛、锡箔、氧化钨、电磁阀、球阀座、钢球、ICP-OES 废液管、ICP-OES 进样管、ICP-OES 矩管、ICP-OES 雾化器、测汞仪催化管（产品名称 2）¹，生产厂为北京莱伯泰科仪器股份有限公司（厂名）²，厂址为北京市顺义区空港工业区 B 区安庆大街 6 号（生产厂址）。石英灰分坩埚、保护管、石英燃烧管、铜粒、刚玉球、过滤棉、氧化钨、干燥管、密封圈、支撑管、O 型圈、加氧管、磺胺、密封圈、石英桥、石英棉、干燥剂、银毛、锡箔、氧化钨、电磁阀、球阀座、钢球、ICP-OES 废液管、ICP-OES 进样管、ICP-OES 矩管、ICP-OES 雾化器、测汞仪催化管（产品名称 2）的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）³。（产品名称 2）的（关键组件）⁴
在中国境内生产。（产品名称 2）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. 点火丝铁丝、点火丝镍铬丝、点火丝铜丝、点火导线、压饼机
（产品名称 3）¹，生产厂为鹤壁市新利鑫仪器仪表有限公司（厂名）²，
厂址为河南省鹤壁市山城区汤河街 271 号（生产厂址）。点火丝铁丝、
点火丝镍铬丝、点火丝铜丝、点火导线、压饼机（产品名称 3）的中国
境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）³。（产品名称 3）的（关
键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 3）的（关键工序）⁵在中国境
内完成。

4. 棉线、擦镜纸、搪瓷盘、毛刷、镀锌铁盘、铁锹、十字分样板、
磁铁、煤样瓶、煤样瓶、定性滤纸、玛瑙刚玉或碳化钨研钵及研杵、
洗耳球、玻璃称量瓶、玻璃称量瓶、容量瓶、容量瓶、容量瓶、容量
瓶、容量瓶、容量瓶、容量瓶、容量瓶、容量瓶、容量瓶、容量瓶、
容量瓶、容量瓶、容量瓶、移液管、移液管、移液管、移液管、移液
管、烧杯、烧杯、烧杯、烧杯、烧杯、玻璃棒、聚乙烯烧杯盖、枪头、
枪头、丁腈手套、丁腈手套、丁腈手套、耐酸碱手套、耐酸碱手套、
耐酸碱手套、表面皿、表面皿、移液枪、移液枪、移液枪、移液枪、
瓶口加液器、瓶口加液器、镊子、称量勺、玻璃棉（石英棉）、密封
袋、锡箔袋、过滤式坩埚 3 号（产品名称 4）¹，生产厂为常德比克曼
生物科技有限公司（厂名）²，厂址为湖南省常德市临澧县经济开发区
新材料产业园东区标准化厂房（生产厂址）。棉线、擦镜纸、搪瓷盘、
毛刷、镀锌铁盘、铁锹、十字分样板、磁铁、煤样瓶、煤样瓶、定性
滤纸、玛瑙刚玉或碳化钨研钵及研杵、洗耳球、玻璃称量瓶、玻璃称
量瓶、容量瓶、容量瓶、容量瓶、容量瓶、容量瓶、容量瓶、容量瓶、
容量瓶、容量瓶、容量瓶、容量瓶、容量瓶、容量瓶、容量瓶、移液
管、移液管、移液管、移液管、移液管、烧杯、烧杯、烧杯、烧杯、

烧杯、玻璃棒、聚乙烯烧杯盖、枪头、枪头、丁腈手套、丁腈手套、丁腈手套、耐酸碱手套、耐酸碱手套、耐酸碱手套、表面皿、表面皿、移液枪、移液枪、移液枪、移液枪、瓶口加液器、瓶口加液器、镊子、称量勺、玻璃棉（石英棉）、密封袋、锡箔袋、过滤式坩埚 3 号（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）³。（产品名称 4）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 4）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. 石棉圆垫、纯铜片、压力表（产品名称 5）¹，生产厂为鹤壁市民生科技开发有限责任公司（厂名）²，厂址为河南省鹤壁市淇滨区黎阳路西段路北（生产厂址）。石棉圆垫、纯铜片、压力表（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）³。（产品名称 5）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 5）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. 氟离子选择电极、饱和甘汞电极（产品名称 6）¹，生产厂为上海平轩科学仪器有限公司（厂名）²，厂址为上海市金山区亭林工业园区内（生产厂址）。氟离子选择电极、饱和甘汞电极（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）³。（产品名称 6）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 6）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

7. 精密数显温度计、温度记录仪、温度记录仪、温湿度记录仪（产品名称 7）¹，生产厂为深圳市亿杰仪表有限公司（厂名）²，厂址为深圳市福田区华强北路赛格广场 21 楼 2105B（生产厂址）。精密数显温度计、温度记录仪、温度记录仪、温湿度记录仪（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）³。（产品名称 7）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 7）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

8. 氧弹、氧弹头、氧弹芯、氧弹芯支架、氧弹提手、氧弹坩埚电
极组件、氧弹密封圈、通信卡、上盖点火杆组件、USB-CAN 总线盒、
氧弹塑料王绝缘套、充氧仪、充氧仪、充氧导管、充氧仪压力表、充
氧仪密封圈、量热仪主板 3 孔插头、氧弹毛巾、量热仪主板、测温探
头板、精密测温探头、USB 数据线、干燥箱控温仪、干燥箱隔板、通
氮干燥箱主板、气控盒、温度传感器、继电器、干燥箱触控屏、带灯
开关、灰份坩埚、挥发份坩埚、灰份坩埚架、挥发份坩埚架、马弗炉
坩埚钳、液晶屏、马弗炉主板、控制器、控制面板、热电偶、高温转
换接头、大功率电源线、仪器电源、控制面板 + 显示屏、大功率高温
线、硅胶管、搅拌器组件、搅拌器组件、精车坩埚、普通坩埚、磁力
水泵、水位传感器、内桶密封圈、仪器内桶、仪器外桶、仪器水箱、
电源线、搅拌杆连接软管、量热仪水泵连接管、电源开关、仪器电源、
擦镜纸、放气阀黄胶管、铝合金坩埚架、放气阀、保险管、保险座、
CAN 数据线、干燥箱加热管、干燥箱鼓风电机、干燥箱门把手、整机
电路、氮气减压阀、干燥箱热电偶、鼓风干燥箱开关（大）、加热开
关（小）、干燥箱鼓风电机、炉膛、炉膛组件、炉膛门盖、炉膛炉门
框、炉膛垫板、炉门开盖支架组件、炉门弹簧、加热模块、仪器电源
按钮开关、进口散热风扇、快熔保险、外烟囱组件、排线、快灰支架、
马弗炉高温磁铁（产品名称 8）¹，生产厂为长沙沃邦机电科技有限责
任公司（厂名）²，厂址为长沙高新开发区麓云路 100 号兴工科技园 13
栋 2 层 204（生产厂址）。氧弹、氧弹头、氧弹芯、氧弹芯支架、氧
弹提手、氧弹坩埚电极组件、氧弹密封圈、通信卡、上盖点火杆组件、
USB-CAN 总线盒、氧弹塑料王绝缘套、充氧仪、充氧仪、充氧导管、
充氧仪压力表、充氧仪密封圈、量热仪主板 3 孔插头、氧弹毛巾、量
热仪主板、测温探头板、精密测温探头、USB 数据线、干燥箱控温仪、
干燥箱隔板、通氮干燥箱主板、气控盒、温度传感器、继电器、干燥

箱触控屏、带灯开关、灰份坩埚、挥发份坩埚、灰份坩埚架、挥发份坩埚架、马弗炉坩埚钳、液晶屏、马弗炉主板、控制器、控制面板、热电偶、高温转换接头、大功率电源线、仪器电源、控制面板 + 显示屏、大功率高温线、硅胶管、搅拌器组件、搅拌器组件、精车坩埚、普通坩埚、磁力水泵、水位传感器、内桶密封圈、仪器内桶、仪器外桶、仪器水箱、电源线、搅拌杆连接软管、量热仪水泵连接管、电源开关、仪器电源、擦镜纸、放气阀黄胶管、铝合金坩埚架、放气阀、保险管、保险座、CAN 数据线、干燥箱加热管、干燥箱鼓风电机、干燥箱门把手、整机电路、氮气减压阀、干燥箱热电偶、鼓风干燥箱开关（大）、加热开关（小）、干燥箱鼓风电机、炉膛、炉膛组件、炉膛门盖、炉膛炉门框、炉膛垫板、炉门开盖支架组件、炉门弹簧、加热模块、仪器电源按钮开关、进口散热风扇、快熔保险、外烟囱组件、排线、快灰支架、马弗炉高温磁铁（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）³。（产品名称 8）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 8）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

9. 超高压微波消解罐、超高压微波消解罐（产品名称 9）¹，生产厂为南京瑞尼克科技开发有限公司（厂名）²，厂址为南京市栖霞区迈皋桥创业园迈越路 6 号（生产厂址）。超高压微波消解罐、超高压微波消解罐（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）³。（产品名称 9）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 9）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：内蒙古康曜医疗器械有限公司



日期：2026 年 05 月 20 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
- 6 . 请按照第三章采购明细表逐条填写。

